



AÉROGOMMEUSE MINIGOM⁺

Manuel de l'utilisateur

Lire attentivement avant toute utilisation

Ver. 4.25.20

TABLE DES MATIERES

Vérifier les éléments livrés Page 2-2

PREMIER DÉMARRAGE

Identifier les différents éléments et réglages	Page	3
Alimentation d'air	Page	4-1
Recommendation en matière de sécurité	Page	4-2
Remplissage du granulat	Page	5-1
Mise en marche	Page	5-2

MAÎTRISE DES DIFFÉRENTS RÉGLAGES

Réglage du débit d'air	Page	6-1
Vanne de réglage du débit de granulat	Page	6-2

OPTIONS ET ACCESSOIRES

Les différents types de buse	Page	7-1
Pièces de rechange	Page	7-2
Options et accessoires disponibles	Page	8

APPENDICE

Foire aux questions	Page	9
Guide de dépannage	Page	10 à 12
Caractéristiques techniques et conformité	Page	13-1
Entretien	Page	13-2
Garantie	Page	14-1
Note	Page	14-2

- Ce mode d'emploi a été rédigé avant la fabrication de l'appareil
- Certaines pièces et caractéristiques peuvent varier à la suite d'améliorations.

- Pendant l'utilisation, l'aérogommeuse doit toujours être en position vertical, de même durant le transport si elle contient de l'abrasif.
- Placer l'aérogommeuse le plus loin possible de la zone de travail
- N'utiliser que des pièces de rechange d'origine certifiées par AERO-NOV
- Ne pas remplir la machine avec tout autre produit que ceux préconisés par AERO-NOV

IMPORTANT :

**NE JAMAIS REMPLIR LA MACHINE À PLUS
DE 3/4 DE SA CAPACITÉ**

Vérifier les éléments livrés

Vérifiez que les éléments et accessoires suivants vous ont été fournis :

- 1 Aérogommeuse MINIGOM+ avec faisceau
- 1 Entonnoir de remplissage avec flexible
- 1 Manuel de l'utilisateur
- 1 Déclaration UE de conformité
- 1 Certificat de soupape de sécurité

Tous les équipements et accessoires sont contrôlés avant expédition, cependant vérifiez l'état et le contenu de l'emballage.

PREMIER DÉMARRAGE

Identifier les différents éléments et réglages

1 Bouchon de remplissage du granulat

Assure un remplissage simple et rapide de la cuve

2 Cuve contenant l'abrasif sous pression

Peut contenir jusqu'à 13 Kg de granulat (selon le type de produit)

3 Vanne de réglage à vis progressive

Permet le réglage précis du débit de granulat

4 Régulateur de pression

Détermine la pression de travail (plage de réglage : 0,5 à 8 bars)

5 Soupape de sécurité

Organe de sécurité protégeant la cuve de toute pression excessive

Un contrôle de son fonctionnement est nécessaire à intervalles réguliers (Ce reporter à la notice d'utilisation et d'entretien fourni avec ce manuel).

6 Commande Marche/Arrêt

Contrôle le démarrage ou l'arrêt de la projection (aucun réglage progressif)

7 Ensemble buse et porte buse

L'aérogommeuse accepte des buses de Ø 2 à 3 mm

8 Poignée avant

Cette poignée située à l'avant facilite le transport de l'équipement

9 Poignées de transport télescopique

Cette poignée télescopique permet un transport simple et rapide de l'aérogommeuse. Équipée de deux supports silenbloc, elle permettra également un stockage horizontal de l'équipement et pourra être utilisée comme support pistolet en cours de travail.

10 Bouton de blocage de la poignée télescopique

Ce bouton permet le blocage de la poignée télescopique en position haute ou en position basse.

Ne jamais soulever l'aérogommeuse avec la poignée en position basse

11 Manomètre de lecture de pression

Indique avec précision la pression de travail réglée via le régulateur (4)

12 Bouchon de vidange de cuve

Permet de vider l'intégralité du granulat contenu dans la cuve

13 Alimentation d'air comprimé

Raccordement sur le réseau d'air (raccord express et coupleurs rapides fournis)

8 bars Maximum



PREMIER DÉMARRAGE

Alimentation d'air

L'alimentation de l'aérogommeuse s'effectue via le raccord express ou coupleur rapide situé derrière l'appareil. Afin d'utiliser votre aérogommeuse dans les meilleures conditions, nous vous conseillons l'utilisation d'un tuyau d'air comprimé ayant un diamètre intérieur de **10mm minimum**.

La consommation d'air de l'appareil est déterminée par le diamètre de buse utilisée, merci de vous référer au tableau ci-dessous :

Diamètre de Buse	Pression de travail				
	4 bars	5 bars	6 bars	7 bars	8 bars
2 mm	200	250	300	350	400
3 mm	400	450	500	600	700
4,5 mm	800	1000	1200	1300	1700

* Les valeurs exprimées en litres par minute ne tiennent pas compte de l'usure éventuelle des buses et des éventuelles pertes de charge dues aux longueurs de tuyaux.

Avant chaque démarrage, purgez les tuyaux d'alimentation afin d'éliminer toute trace de condensation et vérifiez leurs états. Ils ne doivent pas présenter de défaut (écrasement, griffure), nettoyez si besoin les raccords à chaque extrémités (résidus d'abrasif, corps étrangers).

L'utilisation d'un système de traitement d'air installé entre le compresseur et l'aérogommeuse est indispensable, toute trace d'humidité peut déstabiliser ou bloquer le fonctionnement normal de l'aérogommeuse.

Certains compresseurs sont équipés d'un système de lubrification en ligne, dans ce cas reportez-vous à la notice de votre appareil afin de le désactiver.

(contactez votre revendeur pour toute information complémentaire)

Recommandations en matière de sécurité

Les aérogommeuses portatives MINIGOM⁺ sont simples d'utilisation mais requièrent tout de même quelques règles de sécurité :

Ne jamais permettre à des mineurs d'utiliser ce matériel, il ne doit être utilisé que par des personnes ayant pris connaissance de ces instructions.

IMPORTANT :

**L'UTILISATION DE CE MATERIEL NÉCESSITE
LE PORT D'UN ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUEL
LE MATERIEL DOIT OBLIGATOIREMENT ÊTRE ÉQUIPÉ D'UNE
SOUPAPE DE SÉCURITÉ TARÉE À 8 BARS**

L'utilisateur doit porter les équipements de protection suivants :

- Casque de sablage normalisé
- Masque de protection des voies respiratoires
- Protections auditives
- Combinaison de travail en cuir
- Gants de protection
- Chaussures de sécurité

Nous vous conseillons l'utilisation du masque complet 3M 6800 pour sa simplicité et ses performances (disponible dans notre catalogue).

Pour votre sécurité, veuillez suivre ces instructions :

- Ne jamais ouvrir les bouchons de remplissage ou de vidange pendant l'utilisation de l'aérogommeuse, vérifiez leur serrage avant mise sous pression.
- Ne pas manoeuvrer les tuyauteries d'air lorsque la pression y est présente.
- Ne jamais tester la pression et le débit d'abrasif en plaçant la main ou les pieds en sortie de lance.
- Evacuez régulièrement le produit abrasif usagé répandu sur le sol ou le plancher d'échafaudage afin d'éviter tout risque de chute.
- Ne jamais bloquer ou modifier le dispositif de commande.
- Ne pas diriger le jet en direction de tierce personne, d'animaux ou de la machine elle-même.

PREMIER DÉMARRAGE

Remplissage du granulat

Avant chaque remplissage, vérifiez systématiquement que l'aérogommeuse soit correctement arrêtée et qu'aucune autre personne ne soit susceptible d'enclencher la commande de mise en marche située sur le pistolet. Pour plus de sécurité, fermez la vanne d'arrivée d'air située sur votre compresseur.

L'ors d'un remplissage en cours de travail, attendez au minimum 30 secondes après relâche de la gâchette avant d'intervenir sur l'appareil.

Le remplissage du granulat s'effectue via le bouchon supérieur (*voir p.3 rep.1*). Pour l'ouvrir, tourner-le dans le sens anti-horaire. **Il est impératif de toujours utiliser l'entonnoir équipé de son flexible (accessoire fourni avec votre appareil) afin d'éviter tout remplissage excessif et ainsi prolonger la durée de vie de votre matériel.**



Vérifiez également la qualité du produit utilisé, il ne doit jamais présenter de corps étrangers et doit être propre et sec.

Un abrasif recyclé devrait être tamisé (tamis disponible dans notre catalogue).

Refermez le bouchon en veillant qu'il soit correctement enclenché, un serrage à la main est suffisant. Le nettoyer si besoin avant fermeture afin d'éliminer tout résidus d'abrasif, les joints doivent être propres et en parfait état.

Mise en marche

Avant tout démarrage, préparez le chantier en respectant les réglementations locales éventuelles et consignes spécifiques, les zones exposées aux projections devront être délimitées et interdites à toute personne non protégée.

Installation :

1. Installez votre compresseur le plus loin possible de la zone de travail.
2. Installez votre aérogommeuse sur une surface plane et sans obstacle.

Branchements et préparations :

3. Reliez la machine au compresseur à l'aide des tuyaux d'air adéquats (connectez également le système de traitement d'air).
4. Remplissez la machine avec le granulat adapté à vos travaux (*voir p.5-1*).

Démarrage :

5. Démarrez votre compresseur (*reportez-vous à la notice de votre appareil*) et le faire tourner à vide pour en évacuer l'humidité résiduelle.
6. Équipez-vous de votre équipement complet de protection (*voir p.4-2*).
7. Dirigez le pistolet vers la surface à traiter en veillant qu'aucun coude ne se forme (le faisceau doit être le plus linéaire possible) puis appuyez sur la gâchette pour démarrer la projection.
8. Réglez si besoin, la pression de travail à l'aide du régulateur (*voir p.6-1*).
9. Machine en fonctionnement, effectuez le réglage de granulat (*voir p.6-2*).



Conseils :

La distance entre le pistolet et la surface à traiter devra être adaptée selon les différents cas, on obtiendra souvent un travail plus régulier en éloignant le pistolet. Ne pas perdre de vue que le choix de l'abrasif utilisé reste primordial afin d'obtenir le meilleur résultat. Nous restons à votre entière disposition pour tout conseil concernant l'utilisation de chaque abrasif. Vous pouvez également visiter notre site internet (www.aero-nov.fr) pour obtenir plus d'information sur les consommables disponibles et leurs utilisations.

Dans un souci d'économie de granulat et de carburant, nous vous conseillons de ne pas effectuer de cycle d'arrêt et de démarrage intempestif.

MAÎTRISE DES DIFFÉRENTS RÉGLAGES

Pression de travail

Le réglage de la pression de travail est un paramètre important ! Il détermine la vitesse de projection d'abrasif, donc l'agressivité de l'aérogommeuse, mais également le rapidité de travail.

La plage de réglage est comprise entre 0,5 et 8 bars.

Pour effectuer votre réglage :

1. Soulevez la molette du régulateur pour la déverrouiller (*voir p.3 rep.4*)
2. Tournez la : dans le sens horaire pour augmenter la pression et dans le sens anti-horaire pour la diminuer
3. Vérifiez votre réglage à l'aide du manomètre situé derrière l'appareil
4. Vérrouillez votre réglage en poussant la molette du régulateur vers le bas



La pression de travail peut varier légèrement après le démarrage de l'aérogommeuse (- 0,5 bars environ).



Conseils :

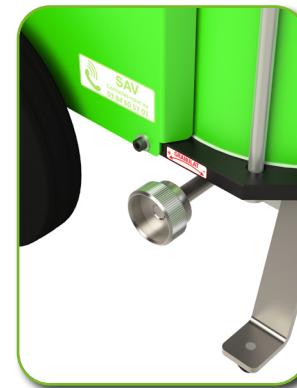
Nous vous conseillons d'effectuer un test sur une partie discrète afin d'évaluer la pression nécessaire.

Réglage du débit de granulat

Le réglage du débit de produit est sans aucun doute le plus important. La vanne de réglage à vis de votre appareil vous permettra de faire varier la quantité de produit expulsé avec l'air comprimé.

Réglage :

1. Démarrez votre aérogommeuse
2. Fermez au maximum la vanne de débit de produit (en butée)
3. Ré-ouvrez la vanne de débit progressivement, tout en vérifiant la quantité de produit en bout de buse, jusqu'à obtention du débit souhaité
4. Ré-ajustez si besoin le débit de produit après un léger test de décapage sur la surface à traiter.



Conseils :

Le réglage de la vanne de débit est déterminé par le type de granulat utilisé et non pas par le type de surface à traiter. Si le rendement ne vous apporte pas entière satisfaction, choisissez peut être un abrasif plus adapté.

OPTIONS ET ACCESSOIRES

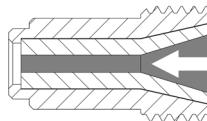
Les différents types de buses



La buse située en bout de pistolet est utilisée afin de guider le produit abrasif sur la surface à traiter, c'est pourquoi son choix reste très important. En carbure de tungstène, sa durée de vie est estimée entre un et deux ans selon l'utilisation soit 400 heures environ.

Deux types de buses disponibles :

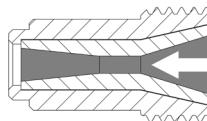
Buses type Cylindrique



Ce type de buse reste le modèle le plus utilisé. Leur projection d'abrasif en jet droit permet de réaliser un travail net et précis. Elles conviennent à la majorité des travaux de décapage courants.

Disponibles en diamètre nominal suivants : 2 - 2,5 - 3 - 4,5 mm

Buse type Venturi



Les buses de type Venturi optimise la largeur du point d'impact grâce à leur jet de forme conique. Elles sont utilisées principalement pour les grandes surfaces et on l'avantage de créer un rendu final plus uniforme.

Elles sont néanmoins plus bruyantes que les buses de type cylindrique.

Disponibles en diamètre nominal suivants : 2,5 - 3 - 4,5 mm

Attention : Toujours vérifier l'étanchéité de la buse avant utilisation prolongée.



Conseils :

Le diamètre interne de la buse détermine la consommation d'air de l'aérogommeuse, avant tout changement vérifiez les données techniques de votre compresseur et référez-vous au tableau de consommation p.4-1.

Pièces de rechange

Certaines pièces sont considérées comme étant des pièces d'usure et nécessitent leur remplacement dans un délai plus ou moins long.

Voir tableau ci-dessous :

Désignation	Référence	Repère Page 3
Porte-Buse type BFM	ART2138	7
Micro-vanne de commande	ART1632	6*
Joint de bouchon de remplissage/vidange	ART1838	1/12*
Bouchon de remplissage/vidange complet	ART1594	1/12
Vis de distribution complète	ART1703	3
Bloc de distribution rectangulaire	ART1704	3*
Joint de vis de distribution type R9	ART1553	3*

* indique une pièce non visible faisant partie d'un ensemble

ACCESSOIRES

Accessoires disponibles

Kit brumisateur

Certains chantiers exigent parfois d'émettre un minimum de poussière, c'est pourquoi l'utilisation du brumisateur devient indispensable. Amovible, l'ensemble de pulvérisation se fixe directement en bout de pistolet et permet d'humidifier la surface à traiter afin d'en réduire l'émission de poussière. Il se connecte directement sur le réseau d'eau*.

Composition du kit :

- Buse de pulvérisation (avec commande marche / arrêt)
- Tuyau d'alimentation avec coupleurs (longueur 10 mètres)
- Raccord type Gardena® à accouplement rapide

Disponible sous la référence : ART1645

** Pression du réseau : 3 bars minimum*

Tamis de recyclage

Indispensable pour la réutilisation de votre abrasif, le tamis (intermaille 1,10mm) permet de séparer les déchets (peinture, graviers ...) du produit réutilisable et ainsi éviter le blocage éventuel de l'appareil.

Disponible sous la référence : ART1685

Kit Brosse d'aspiration

Simple d'utilisation, le kit brosse d'aspiration permet de supprimer l'essentiel des poussières émises par la projection. Équipé d'une bague d'adaptation en aluminium, l'accouplement avec le pistolet se fait rapidement et sans aucune manipulation.

Composition du kit :

- Brosse Y
- Aspirateur eau et poussières avec système de décolmatage

Disponible sous la référence : ART1706

APPENDICE

Foire aux questions

- Puis-je utiliser la machine avec un produit autre qu'abrasif ?

- Non, l'aérogommeuse doit être remplie uniquement avec un produit de type abrasif solide, aucun liquide ne doit être utilisé.

- Est-il possible d'augmenter la vitesse de décapage ?

- Oui, la vitesse de décapage peut être augmentée en modifiant le diamètre de buse utilisée, vérifiez cependant les performances de votre compresseur. Effectuez également des test avec un abrasif de taille différente

- Mon compresseur n'est pas équipé d'un système de traitement d'air, puis-je tout de même utiliser l'aérogommeuse ?

- Il est conseillé de toujours utiliser un système de traitement d'air, le taux d'humidité de l'air ambiant peut augmenté et déstabiliser le fonctionnement de l'aérogommeuse.

- J'ai besoin de travailler en étant très loin de mon compresseur, quelle longueur de tuyau d'air je peux utiliser au maximum ?

- Il n'y a pas de longueur maximale recommandée, cependant on notera tout de même une légère perte de charge due aux grandes longueurs. Il sera tout de même impératif d'installer le système de traitement d'air au maximum à 20 mètres de l'aérogommeuse.

- Je travail sur un échafaudage, puis-je remplir la machine au maximum afin d'augmenter son autonomie ?

- Non, il est impératif de ne jamais dépasser le niveau maximal de remplissage (maximum 3/4) afin de ne pas déteriorer le matériel. Utilisez toujours l'entonnoir fournit avec son flexible.

- J'ai besoin de nettoyer mon espace de travail en fin de chantier, est-il possible d'utiliser la lance afin de souffler les poussières ?

- Oui, vous pouvez fermer l'arrivée d'abrasif en fermant complètement la vanne de réglage à vis, cependant ne pulvérisez jamais en direction de surfaces délicates car il n'est pas impossible que quelques grains puissent tout de même être propulsés.

- J'ai récupéré mon abrasif au sol, est-il possible de le remettre dans l'aérogommeuse ?

- Oui, vous pouvez réutiliser votre abrasif à condition qu'il soit propre et sec, il devrait être tamisé avant réutilisation. Les abrasifs pourront être plus ou moins recyclés selon les différents cas.

- Mon matériel est utilisé tous les jours, est-il obligatoire de vider la cuve de son contenu ?

- Oui, il est préférable de ne jamais stocker la machine remplie de son abrasif, même pour une courte durée.

- Est-il possible de travailler par temps pluvieux ?

- Oui, il est tout à fait possible de travailler par temps de pluie à condition de disposer d'un système de traitement d'air. Cependant il est préférable d'abriter l'aérogommeuse, surtout pendant les phases de remplissage.

- Puis-je utiliser un abrasif présentant des traces d'humidité ?

- Non, il est conseillé de le laisser sècher et de le tamiser avant utilisation. Tout abrasif humide présente un risque de blocage du débit d'abrasif.

APPENDICE

Guide de dépannage

ANOMALIES	CAUSES	ACTIONS CORRECTIVES
L'aérogommeuse ne démarre pas	L'alimentation d'air n'est pas en service	Vérifiez la connexion des tuyaux et l'ouverture des vannes d'alimentation sur le compresseur.
	Le régulateur de pression est réglé au minimum	Vérifiez la pression de travail avec le manomètre (<i>rep.11</i>), et effectuez le réglage de la pression via le régulateur (<i>rep.4</i>).
La pression de travail est insuffisante	Un réglage de pression a été effectué	Vérifiez la pression de travail avec le manomètre (<i>rep.11</i>), et effectuez le réglage de la pression via le régulateur (<i>rep.4</i>).
	Le compresseur ne fournit pas assez d'air	Vérifiez le diamètre de buse utilisée et reportez-vous au tableau de consommation p.4-1 afin de vous assurer que votre compresseur est en mesure d'alimenter correctement l'aérogommeuse. Vérifiez également l'état de propreté du filtre à air du compresseur (reportez-vous à la notice de votre appareil).
	Les connexions d'alimentation présentent des fuites	Vérifiez chaque connexions et remplacez les joint des raccords si nécessaire.
	La buse est usée et son diamètre a augmenté	Vérifiez le diamètre intérieur de la buse installée et la remplacer si nécessaire, reportez-vous à la section «Changement de la buse» p.12.
L'aérogommeuse démarre mais ne s'arrête pas	Les tuyaux de commande sont pincés ou écrasés	Vérifiez l'état de l'ensemble des tuyaux.
	La micro-vanne présente un dysfonctionnement	La micro vanne (<i>rep.6</i>) doit être remplacée. Contactez votre revendeur.
Aucun abrasif n'est propulsé	Le niveau d'abrasif dans la cuve est trop faible	Vérifiez le niveau d'abrasif et faire l'appoint si nécessaire.
	La vanne de débit de granulat est fermée	Vérifiez l'ouverture de la vanne de débit de granulat (<i>rep.3</i>).

APPENDICE

Guide de dépannage (suite)

ANOMALIES	CAUSES	ACTIONS CORRECTIVES
Aucun abrasif n'est propulsé (suite)	Un point d'humidité s'est formé	Ouvrez au maximum la vis de réglage du débit de granulat (rep.3) et démarrez l'aérogommeuse. L'abrasif humidifié sera expulsé au démarrage. Refermez la vis en buté et effectuez de nouveau votre réglage comme indiqué en page 6.2.
	Un corps étranger bloc le passage d'abrasif	Ouvrez au maximum la vis de réglage du débit de granulat (rep.3) et démarrez l'aérogommeuse. L'abrasif humidifié sera expulsé au démarrage. Refermez la vis en buté et effectuez de nouveau votre réglage comme indiqué en page 6.2.
	L'abrasif utilisé dépasse la taille maximale	Remplacez l'abasif contenu dans la cuve par un abrasif de taille inférieur (1,00 mm maximum).
L'abrasif est propulsé quelque instant puis s'arrête	L'ouverture du débit de produit est trop faible	Ouvrez légèrement l'ouverture de la vanne du débit de granulat, 1/8 tour puis réessayez.
	L'abrasif utilisé est de mauvaise qualité	Effectuez un remplacement du produit utilisé par un produit neuf, effectuez de nouveau votre réglage comme indiqué en page 6.2.
	Les bouchons de remplissage/vidane sont mal fermés	Vérifiez l'étanchéité des bouchon de remplissage/vidange et resserez-les si besoin.
	L'alimentation d'air est trop chargée en humidité	Vérifiez le fonctionnement de votre système de traitement d'air.
La consommation d'abrasif est excessive	La vanne de réglage du débit de granulat est trop ouverte	Refermez la vis en buté et effectuez de nouveau votre réglage comme indiqué en page 6.2.
	La vis de la vanne de réglage du débit de granulat présente une usure	La vis de la vanne de réglage du débit de granulat doit être remplacée. Contactez votre revendeur.

APPENDICE

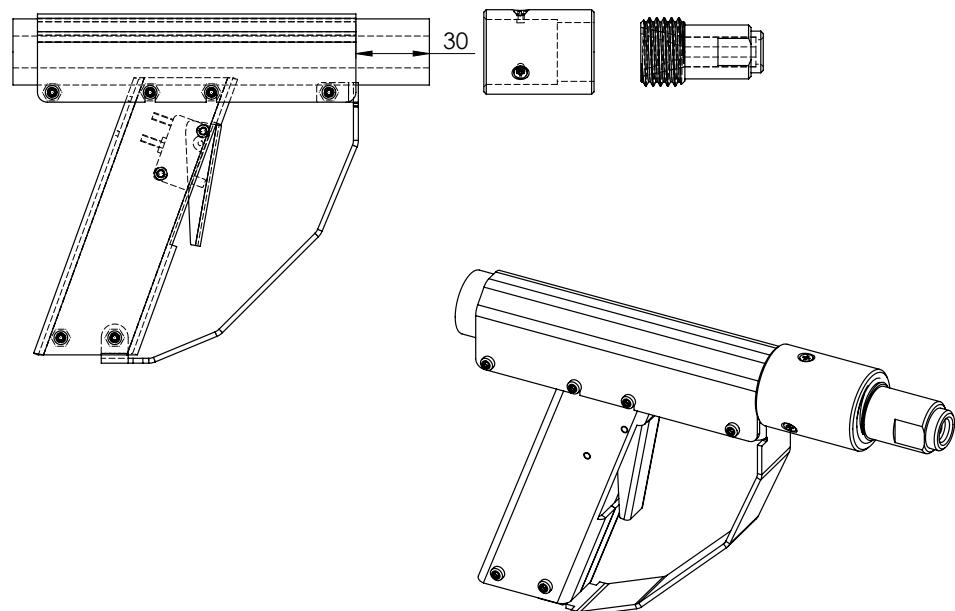
Guide de dépannage (suite)

ANOMALIES	CAUSES	ACTIONS CORRECTIVES
Des traces d'eau sont visibles à l'entrée de la machine	L'alimentation d'air est trop chargée en humidité	Il est normal d'observer une légère humidité l'alimentation au premier démarrage, cependant si vous apercevez une quantité importante d'eau en cours de travail, vérifiez votre système de traitement d'air. L'alimentation de l'aérogommeuse doit se faire avec de l'air sec (sans condensation).
De l'air s'échappe de la soupape de sécurité	La pression de service est trop élevée	Vérifiez la pression de sortie du compresseur, elle ne doit pas dépasser 8 bars.
	La soupape présente un dysfonctionnement	La soupape (<i>rep.4</i>) doit être remplacée. Contactez votre revendeur.

Outils nécessaire : - Deux clés plate de 19mm
- Tournevis Torx T.20
- Tournevis cruciforme

Changement du porte buse :

- Sortir le tuyau de 30mm vers l'extérieur en desserant les 8 vis Torx de la partie supérieure du pistolet
- La découpe du tuyau doit être la plus plane possible
- Montez le porte-buse directement sur le tuyau, cylindre lisse en premier, filetage vers l'extérieur. Introduire le tuyau en force jusqu'à la butée
- Procédez ensuite à la fixation du porte-buse via les 3 vis cruciforme



Changement de la buse :

- Maintenez l'embase du porte-buse
- Desserez la buse déjà installée à l'aide d'une clé plate de 19mm
- Installez la nouvelle buse, effectuez un serrage à la clé
- Vérifiez l'étanchéité avant utilisation prolongée

APPENDICE

Caractéristiques techniques et conformité

MINIGOM+

• Capacité de cuve	11,04 Litres
• Longueur de faisceau	5 Mètres
• Buse standard	Ø 4,5 mm
• Buses compatibles	Ø 2 à 4,5 mm
• Pression d'alimentation	8 bars maximum
• Système de distribution	Vanne à vis
• Poids machine seule	29 Kg
• Dimensions (L × l × h)	452 × 395 × 865 mm
• Traitements de surfaces	P Epoxy
• Soufflette de nettoyage	Non
• Fond de cuve cône	Non

Les aérogommeuses MINIGOM+ sont fabriquées en conformité avec les normes en vigueurs et contrôlées avant expédition.

Une déclaration UE de conformité vous est fourni à la livraison, ce document est à conserver soigneusement.



Entretien

L'entretien de l'appareil doit être effectué quotidiennement.

A chaque fin de chantier :

- Vidangez l'intégralité de la cuve
- Nettoyez l'intérieur de la cuve à l'aide d'une soufflette de nettoyage
- Vérifiez qu'aucun résidu d'abrasif ne soit présent
- Refermez le bouchon de remplissage
- Ouvrez au maximum la vanne de réglage du débit de granulat
- Enclenchez la mise en marche de l'appareil et attendez jusqu'à total expulsion de l'abrasif contenu dans le faisceau
- Relâchez la gâchette
- Refermez en butée la vanne de réglage du débit de granulat

Vérification de la soupape :

Une vérification de la soupape de sécurité doit être faite tous les 6 mois afin de garantir son bon fonctionnement, veuillez vous reporter à sa notice d'utilisation fournie avec ce présent manuel.

Nettoyage :

L'entretien extérieur de la machine doit être effectué avec un chiffon humide, ne pas utiliser de produit agressif (type acétone, white spirit etc ...).

IMPORTANT :

**LA MACHINE DOIT IMPÉRATIVEMENT
ÊTRE STOCKÉE À L'ABRIS DU GEL**

**NE JAMAIS NETTOYER L'INTÉRIEUR DE LA CUVE
À L'AIDE D'UN JET D'EAU**

Garantie

Durée de garantie (date de facture) : 3 ans

Cette garantie vaut sous réserve d'utilisation des abrasifs suivants et validés par la société AERO-NOV Équipements : Garnet, JetMag®, bille de verre, bicarbonate, abrasif Végétal.

La société AERO-NOV Équipements s'engage à remplacer les produits ou pièces qui s'avéreraient défectueux dans des conditions normales d'utilisation, hors pièces d'usure (listées ci-dessous) et dégâts occasionnés par une mauvaise utilisation, hors frais de transport, dommages ou frais spéciaux éventuels. Indépendamment des conditions ci-dessus, la société AERO-NOV Équipements peut décider, de son propre choix, de réparer à ses frais les équipements ou pièces défectueuses au lieu de les remplacer.

Pièces d'usure :

- Ensemble buse et porte-buse
- Faisceau d'aérogommage
- Raccords express et coupleur de commande
- Bloc de distribution d'abrasif complet

Durée de vie limitée dans le temps

Pour des raisons de sécurité et conformément à la directive en vigueur des « Équipements sous pression » 2014/68/UE, la durée de vie de votre équipement a été estimé à 16 ans.

Passé ce délai, votre équipement devra faire l'objet d'un contrôle et changement de certains composants.

Dans ce cas, rentrez en contact avec les services techniques d'AERO-NOV.

Notes